



Hofmannstr. 23 • 91438 Bad Windsheim



+49 (0) 9841 65 04 21



info@hofmann-maschinen.de



www.hofmann-maschinen.de



hofmann.maschinenfabrik



hofmann_maschinenfabrik



100 Jahre Tradition – Qualität „Made in Germany“

Die HOFMANN Maschinenfabrik ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit einer 100-jährigen Tradition. 100 Jahre Know-How und Qualität im Bereich der Entwicklung und Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen.

Unsere Maschinen werden ausschließlich in Deutschland produziert, im Herzen Frankens, dem idyllischen Bad Windsheim. Für die Produktion unserer Maschinen nutzen wir ausschließlich hochwertige Materialien von renommierten Zulieferern. Diese Materialien werden von unseren engagierten Mitarbeitern an modernen Fertigungsanlagen verarbeitet und montiert. Erst nach mehreren Qualitätskontrollen verlassen die Maschinen das Haus und werden an den Kunden geliefert – europaweit.

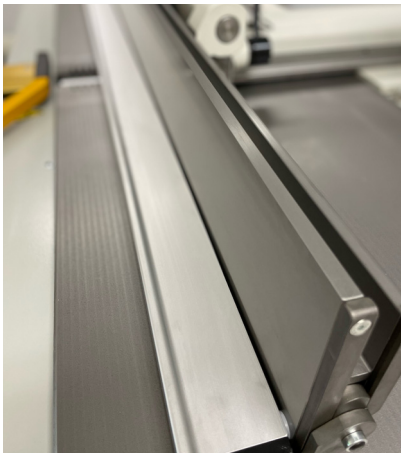
Ob Hobeln, Bohren oder Fräsen, bei HOFMANN sind Sie immer gut beraten.

Abrichthobelmaschine AHW 513

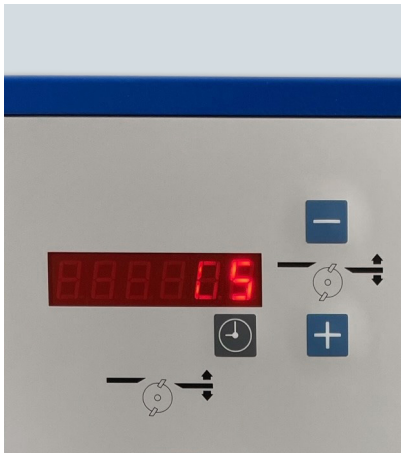
Besonderheiten Ausstattung



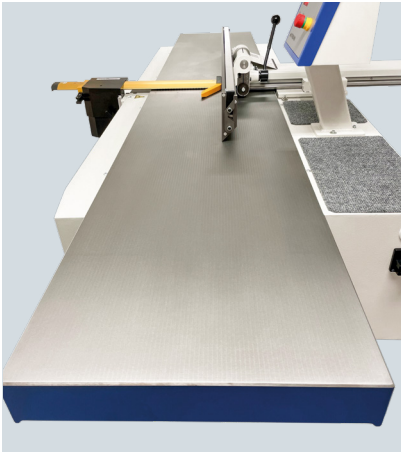
Anschlagverstellung über Einhandbedienung nach Gradanzeige



Hilfsanschlag, für dünne Werkstücke in Anschlag integriert



Elektrische Spantiefeneinstellung auf 1/10 mm mit Umschaltmöglichkeit auf Betriebsstundenzähler



3.000 mm lange, längsprofilierte Gusstische. Jeweils 1.500 mm



Ergonomisch günstiges Stehen des Bedieners durch Fußfreiheit im Ständer



Komfortable Einstellung des Abnahmetisches zur Messerwelle



Ergonomisch günstig angebrachtes Bedienpaneel

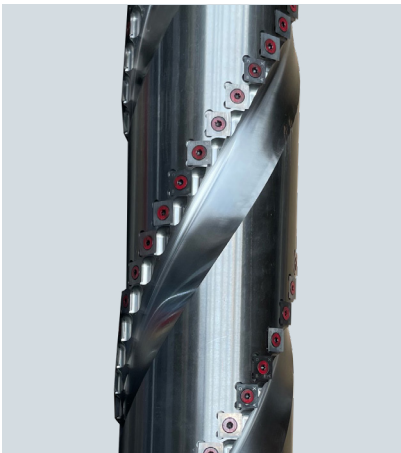


Messerwellenschutz TX GL



Skala am Anschlag

Optionen



HELIX Messerwelle



Messerwellenschutz SUVAMATIC



Manuelle Einstellung der Hohl- und Spitzfuge



LED-Anzeige (Liniendiagramm) der Hohl- und Spitzfuge



Sicherheitslicht am Pult (leuchtet bei laufender Messerwelle)

Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Änderungen vorbehalten.



Lange Gusstische (1.500 / 1.500 mm) längsprofiliert (gehobelt)



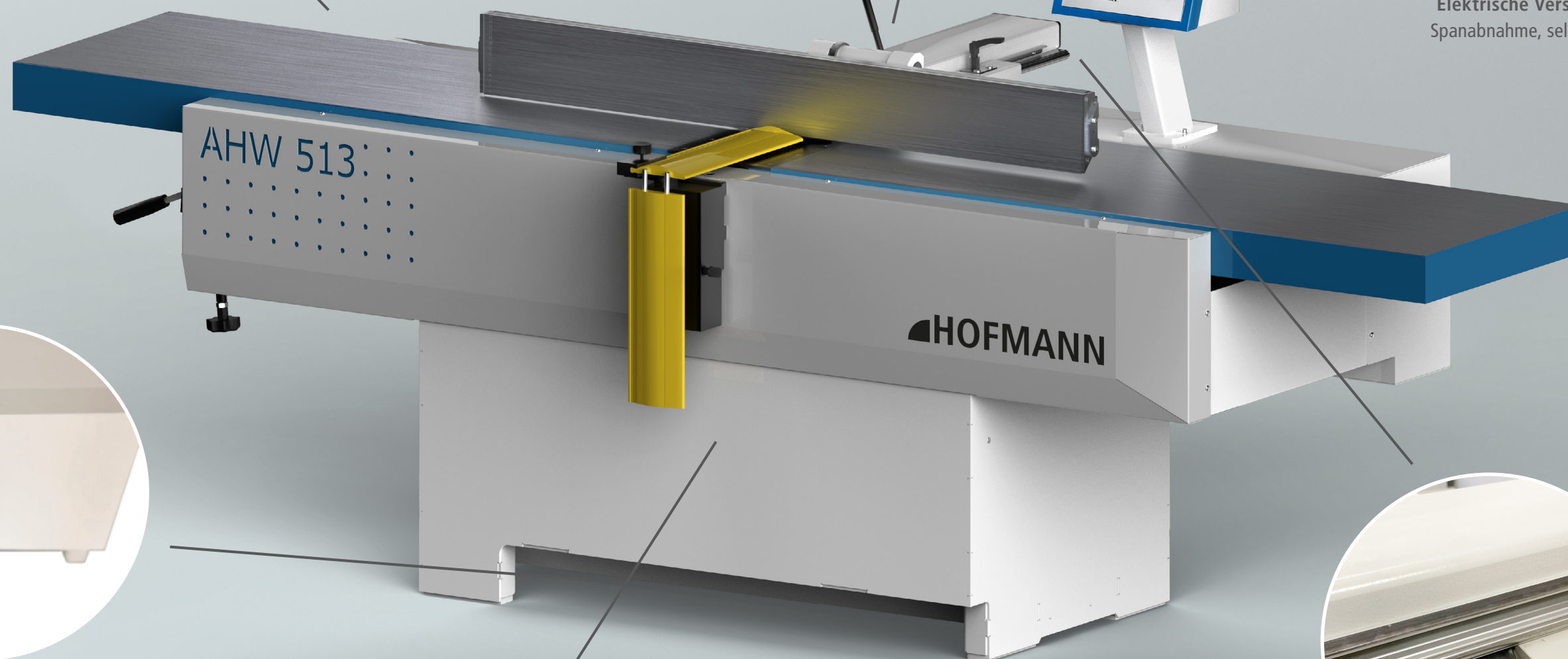
Einhandbedienung für die Anschlagverstellung



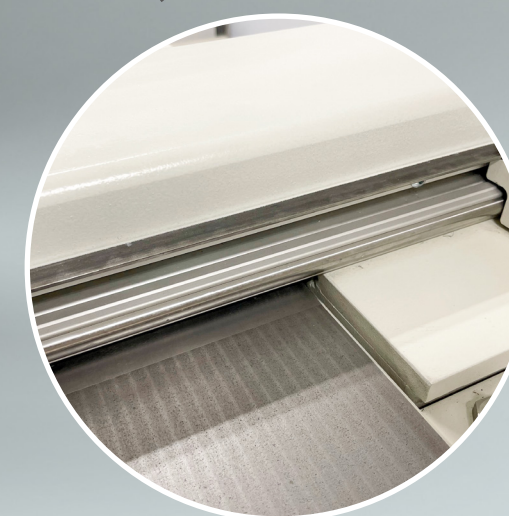
Elektrische Verstellung der Spanabnahme, selbsthemmend



Absatz im Ständer (Fußfreiheit)



Ständer in einem Stück mit Seitenteil gefertigt sorgt für Laufruhe und Schwingungsdämpfung



Leichtgängige Anschlagführung (wartungsfrei)

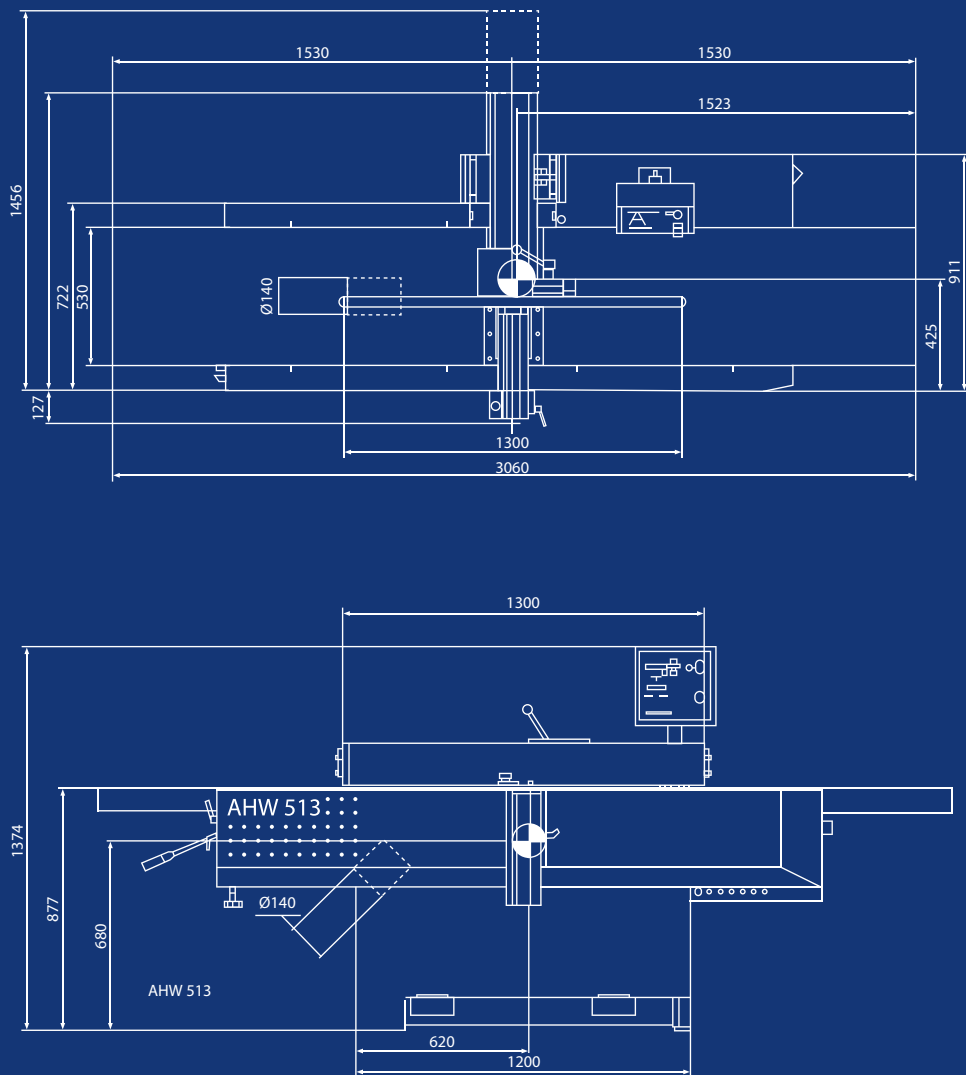
Abrichthobelmaschine

AHW 513

HOFMANN Abrichthobelmaschine Typ AHW 513

Im Frühjahr 2024 stellen wir Ihnen erstmals die neue Abrichthobelmaschine vor. Die Maschine hat eine Hobelbreite von 500 mm. Die Verstellung für die Spanabnahme, bis 8 mm, erfolgt elektrisch und ist selbsthemmend. Eine LED-Anzeige zeigt die Spanabnahme an. Eine Umstellung auf Betriebsstundenzähler ist inklusive. Die Maschine ist mit langen, 3.000 mm, Abrichttischen ausgestattet. Der Aufgabe- und Abnahmetisch ist jeweils 1.500 mm lang, das bietet bei dem langen Abnahmetisch den Vorteil, dass das Werkstück lang geführt wird. Die Gusstische sind längsprofiliert (gehobelt). Dies verursacht das sogenannte Luftkissenprinzip, also kein Festsaugen des Werkstücks und damit einen leichtgängigeren Werkstückvorschub. Der massive Stahlständer ist in einem Stück mit den Seitenteilen gefertigt und sorgt für Schwingungsdämpfung und Laufruhe der Maschine. Der Maschinenständer hat einen Absatz für gute Fußfreiheit und ermöglicht damit eine günstige Stellung des Bedieners für eine ergonomische Arbeitsweise. Ebenso ist das Bedienpaneel in guter Erreichbarkeit für den Bediener angebracht. Die Anschlagführung ist leichtgängig über Spezialrollenlager mit Kugeln und ist wartungsfrei. Die Anschlagverstellung erfolgt über Einhandbedienung. Ein Hilfsanschlag für dünne Werkstücke ist im Lineal integriert. Ebenso eine Skala für das Messen der Werkstückstärke.

Skizze



Technische Änderungen vorbehalten.



Weitere Informationen zur **AHW 513** sowie unserem **Hobelsortiment** finden Sie auf unserer Website.
www.hofmann-maschinen.de/produkte/hobeln/abrichthobelmaschine-513/

Technische Daten

		AHW 513
Hobelbreite	mm	510
Tischhöhe	mm	877
Länge Aufgabetisch	mm	1500
Optional	mm	2000
Länge Abnahmetisch	mm	1500
Optional	mm	2000
Messerwellenflugkreis Ø	mm	125
Max. Spanabnahme	mm	8
Min. Werkstücklänge	mm	300
Min. Werkstückbreite	mm	20
Max. Werkstückbreite	mm	500
Motorstärke	kW	5,5
Drehzahl der Messerwelle		
Tersa	1/min	5000
Helix	1/min	5800
Absaugstutzen Ø	mm	140